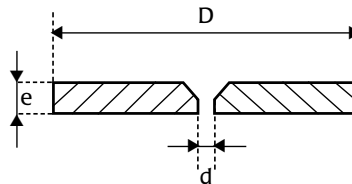


Anwendung

Die Eigenschaften von AlbuZ-Keramiken ermöglichen das Sprühen bei höheren Drücken durch Aufrechterhalten der Effizienz und Genauigkeit. Erhältlich in verschiedenen Größen: 7, 10, 12, 15 und 18 mm.

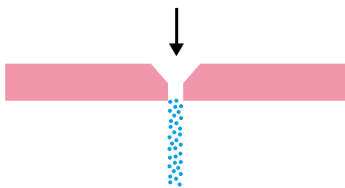


Bild 1



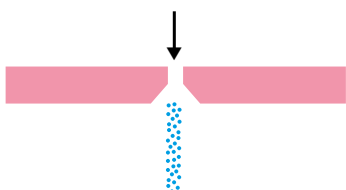
REF	7010	7011	7012	7015	7018	7020	7023	15007	15008	15010	15012	15015	15018	15020	15023	15030	15040	15060	18008	18010	18012	18015	18018	18020	18023
D (mm)	7							15											18						
d* (mm)	1,0	1,1	1,2	1,5	1,8	2,0	2,3	0,7	0,8	1,0	1,2	1,5	1,8	2,0	2,3	3,0	4,0	6,0	0,8	1,1	1,2	1,5	1,8	2,0	2,3
e (mm)	3,1							3,5											2,5						

Bild 2



BAR	L/MIN									
	AMT ..007	AMT ..008	AMT ..010	AMT ..012	AMT ..015	AMT ..018	AMT ..020	AMT ..023	AMT ..040	
2	0,42	0,54	0,91	1,14	1,88	2,54	3,09	3,98	12,28	
3	0,51	0,66	1,10	1,39	2,27	3,12	3,77	4,91	15,06	
4	0,59	0,75	1,25	1,60	2,60	3,60	4,35	5,70	17,40	
5	0,65	0,83	1,38	1,78	2,89	4,03	4,86	6,40	19,46	
10	0,91	1,15	1,89	2,51	3,99	5,70	6,85	9,17	27,56	
15	1,10	1,39	2,27	3,06	4,82	6,98	8,37	11,31	33,78	
20	1,27	1,59	2,59	3,52	5,51	8,06	9,65	13,13	39,03	
30	1,54	1,92	3,11	4,30	6,65	9,88	11,80	16,20	47,84	
50	1,96	2,43	3,91	5,52	8,44	12,76	15,20	21,12	61,83	

Bild 3



BAR	L/MIN									
	AMT ..007	AMT ..008	AMT ..010	AMT ..012	AMT ..015	AMT ..018	AMT ..020	AMT ..023	AMT ..040	
2	0,41	0,43	0,65	0,94	1,42	1,98	2,46	3,18	10,13	
3	0,50	0,53	0,79	1,15	1,73	2,42	3,02	3,90	12,41	
4	0,57	0,61	0,91	1,32	2,00	2,80	3,50	4,50	14,33	
5	0,64	0,68	1,01	1,47	2,23	3,13	3,92	5,03	16,03	
10	0,89	0,95	1,42	2,07	3,15	4,43	5,58	7,12	22,68	
15	1,08	1,16	1,74	2,53	3,85	5,42	6,87	8,72	27,79	
20	1,24	1,34	2,00	2,92	4,44	6,26	7,95	10,07	32,09	
30	1,50	1,63	2,44	3,56	5,43	7,67	9,78	12,33	39,32	
50	1,92	2,09	3,13	4,58	6,99	9,90	12,68	15,92	50,79	

AMT

Scheibe

